



**TERMOMETRI PER USO CHIMICO A MERCURIO**

Scala opale. Immersione parziale.

CODICE DIVISIONE 1°C	GRADUAZIONE RANGE °C	CODICE DIVISIONE 0,5°C
11TER030GC1	- 30 + 50	-
-	- 5 + 50	11TER050GC05
11TER050GC1	- 10 + 50	-
11TER100GC1	- 10 + 100	11TER100GC05
11TER150GC1	- 10 + 150	11TER150GC05
11TER200GC1	- 10 + 200	11TER200GC05
11TER250GC1	- 10 + 250	11TER250GC05
11TER300GC1	- 10 + 300	11TER300GC05
11TER360GC1	-10 + 360	11TER360GC05
11TER420GC1	- 10 + 420	-



**TERMOMETRI PER USO CHIMICO A MERCURIO**

Scala opale. Divisione 1, gambo Ø 7 – Corpo Ø 9/10 mm.

**A GAMBO LUNGO. SCALA OPALE.**

DIVISIONE 1, GAMBO Ø 7 – CORPO Ø 9/10 MM.

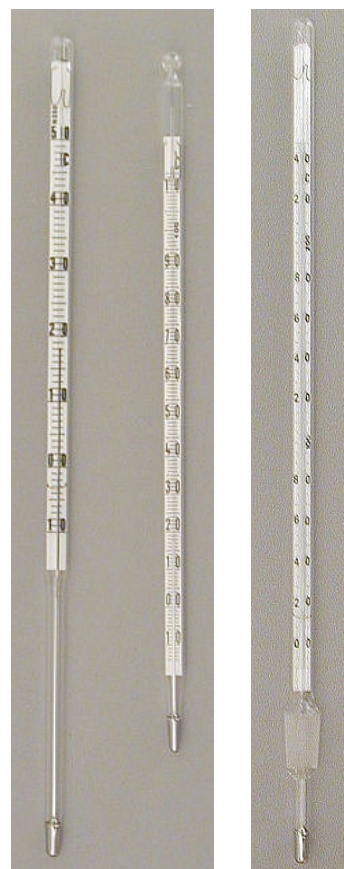
IL GAMBO PUO' AVERE UNA LUNGHEZZA MASSIMA DI 500 MM.

CODICE	GRADUAZIONE - RANGE °C
11TER050GL1	- 10 + 50
11TER100GL1	- 10 + 100
11TER150GL1	- 10 + 150
11TER200GL1	- 10 + 200
11TER250GL1	- 10 + 250
11TER300GL1	- 10 + 300
11TER360GL1	-10 + 360
11TER420GL1	- 10 + 420

**CON CONO A SMERIGLIATURA NORMALIZZATA NS12,5 O NS14,5**

DIVISIONE 1, GAMBO FINO A 50/100 MM x Ø 7 MM.

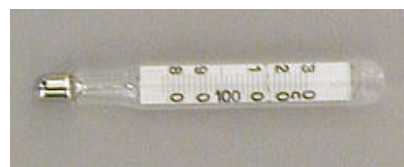
CODICE	GRADUAZIONE - RANGE °C
11TER050NS	- 10 + 50
11TER100NS	- 10 + 100
11TER150NS	- 10 + 150
11TER200NS	- 10 + 200
11TER250NS	- 10 + 250
11TER300NS	- 10 + 300
11TER360NS	-10 + 360
11TER420NS	- 10 + 420



**TERMOMETRI PER STERILIZZAZIONE A MASSIMA**

Immersione totale. Lunghezza totale 60 x 7 mm.

CODICE	GRADUAZIONE - RANGE °C
11TER130SMAX	+ 80 + 130
11TER100SMAX	+ 50 + 100



## TERMOMETRI SECONDO LE NORME A.S.T.M.



N. ASTM	DENOMINAZIONE	SCALA	DIV.	N. ASTM	DENOMINAZIONE	SCALA	DIV.
1 C	Partial immersion	- 20 + 150	1	30 F	Kinematic Viscosity	+207,5+212,5	0,1
1 F	Partial immersion	0 + 302	2	33 C	Low Anilina Point	- 38 + 42	0,2
2 C	Partial immersion	-5 + 300	1	33 F	Low Anilina Point	-36,5+107,5	0,5
2 F	Partial immersion	+ 20 + 580	2	34 C	Anilina Point	+ 25 + 105	0,2
3 C	Partial immersion	- 5 + 400	1	34 F	Anilina Point	+ 77 + 221	0,5
3 F	Partial immersion	+ 20 + 760	2	35 C	Anilina Point	+ 90 + 170	0,2
5 C	Cloud and Pour	- 38 + 50	1	35 F	Anilina Point	+ 194 + 338	0,5
5 F	Cloud and Pour	- 36 + 120	2	36 C	Titer Test	- 2 + 68	0,2
6 C	Low Cloud and Pour	- 80 + 20	1	37 C	Solvents Distillation	- 2 + 52	0,2
6 F	Low Cloud and Pour	- 112 + 70	2	38 C	Solvents Distillation	+ 24 + 78	0,2
7 C	Low Distillation	- 2 + 300	1	39 C	Solvents Distillation	+ 48 + 102	0,2
7 F	Low Distillation	+ 30 + 580	2	40 C	Solvents Distillation	+ 72 + 126	0,2
8 C	High Distillation	- 2 + 400	1	41 C	Solvents Distillation	+ 98 + 152	0,2
8 F	High Distillation	+ 30 + 760	2	42 C	Solvents Distillation	+ 95 + 255	0,5
9 C	Pensky Martens Low	- 5 + 110	0,5	43 C	Kinematic Viscosity	- 51,6 - 34	0,1
9 F	Pensky Martens Low	+ 20 + 230	1	43 F	Kinematic Viscosity	- 61 - 29	0,2
10 C	P. Martens High	+ 90 + 370	2	44 C	Kinematic Viscosity	+18,6+21,4	0,05
10 F	P. Martens High	+ 200 + 700	5	44 F	Kinematic Viscosity	+66,5+71,5	0,1
11 C	Open Flash	- 6 + 400	2	45 C	Kinematic Viscosity	+23,6+26,4	0,05
11 F	Open Flash	+ 20 + 760	5	45 F	Kinematic Viscosity	+74,5+79,5	0,1
12 C	Density-Wide Range	- 20 + 102	0,2	46 C	Kinematic Viscosity	+48,6+51,4	0,05
12 F	Density-Wide Range	- 5 + 215	0,5	46 F	Kinematic Viscosity	+119,5+124,5	0,1
13 C	Loss on Heat	+ 155 + 170	0,5	47 C	Kinematic Viscosity	+58,6+61,4	0,05
14 C	Paraf. Wax Melt. P.	+ 38 + 82	0,1	47 F	Kinematic Viscosity	+137,5+142,5	0,1
14 F	Paraf.Wax Melt. P.	+ 100 + 180	0,2	48 C	Kinematic Viscosity	+80,6+83,4	0,05
15 C	Low Softening Point	- 2 + 80	0,2	48 F	Kinematic Viscosity	+177,5+182,5	0,1
15 F	Low Softening Point	+ 30 + 180	0,5	49 C	Storner Viscosity	+ 20 + 70	0,2
16 C		+ 30 + 200	0,5	50 F	Gas Calorimeter Inlet	+ 54 + 101	0,1
16 F	High Softening Point	+ 85 + 392	1	51 F	Gas Calorimeter Outlet	+ 69 + 116	0,1
17 C	Saybolt Viscosity	+ 19 + 27	0,1	52 C	Butad.Boil.Point Ran	- 10 + 5	0,1
17 F	Saybolt Viscosity	+ 66 + 80	0,2	53 C	Benzene Freezing Point	- 0,6 + 10,4	0,1
18 C	Red Vapor Pressure	+ 34 + 42	0,1	54 C	Congealing Point	+ 20 + 100,6	0,2
18 F	Red Vapor Pressare	+ 94 + 108	0,2	54 F	Congealing Point	+ 68 + 213	0,5
19 C	Saybolt Viscosity	+ 49 + 57	0,1	56 C	Bomb Calorimeter	+ 19 + 35	0,02
19 F	Saybolt Viscosity	+ 120 + 134	0,2	56 F	Bomb Calorimeter	+ 66 + 95	0,05
20 C	Saybolt Viscosity	+ 57 + 65	0,1	57 C	Tag Cl.tester Low Ran	- 20 + 50	0,5
20 F	Saybolt Viscosity	+ 134 + 148	0,2	57 F	Tag Cl.tester Low Ran	- 4 + 122	1
21 C	Saybolt Viscosity	+ 79 + 87	0,1	58 C	Tank Rifl. Rosso	- 34 + 49	0,5
21 F	Saybolt Viscosity	+ 174 + 188	0,2	58 F	Tank Rifl. Rosso	- 30 + 120	1
22 C	Oxidation Stability	+ 95 + 103	0,1	59 C	Tank Rifl. Rosso	- 18 + 82	0,5
22 F	Oxidation Stability	+ 204 + 218	0,2	59 F	Tank Rifl. Rosso	0 + 180	1
23 C	Engler Visc.	+ 18 + 28	0,2	60 C	Tank Rifl. Rosso	+ 77 + 260	1
24 C	Engler Visc.	+ 39 + 54	0,2	60 F	Tank Rifl. Rosso	+ 170 + 500	2
25 C	Engler Visc.	+ 95 + 105	0,2	61 C	Petrolatum Melting P.	+ 32 + 127	0,2
26 C	St. Test of Sol. Nitr.I	+ 130 + 140	0,1	61 F	Petrolatum Melting P.	+ 90 + 260	0,5
27 C	Turpentine Dist.	+ 147 + 182	0,5	62 C	Precision	- 38 + 2	0,1
28 C	Kinematic Viscosity	+36,6+39,4	0,05	62 F	Precision	- 36 + 35	0,2
28 F	Kinematic Viscosity	+97,5+102,5	0,1	63 C	Precision	- 8 + 32	0,1
29 C	Kinematic Viscosity	+52,6+55,4	0,05	63 F	Precision	+ 18 + 89	0,2
29 F	Kinematic Viscosity	+127,5+132,5	0,1	64 C	Precision	+ 25 + 55	0,1

**TERMOMETRI SECONDO LE NORME A.S.T.M.**



N. ASTM	DENOMINAZIONE	SCALA	DIV.	ASTM	DENOMINAZIONE	SCALA	DIV.
64 F	Precision	+ 77 + 131	0,2	97 F	Tank a Rifl. Rosso	0 + 120	1
65 C	Precision	+ 50 + 80	0,1	98 C	Tank a Rifl. Rosso	+ 15 + 82	0,5
65 F	Precision	+ 122 + 176	0,2	98 F	Tank a Rifl. Rosso	+ 60 + 180	1
66 C	Precision	+ 75 + 105	0,1	99 C	Weathering Test	- 50 + 5	0,2
66 F	Precision	+ 167 + 221	0,2	99 F	Weathering Test	- 58 + 41	0,5
67 C	Precision	+ 95 + 155	0,2	100 C	Solidification Point	+ 145 + 205	0,2
67 F	Precision	+ 203 + 311	0,5	101 C	Solidification Point	+ 195 + 305	0,5
68 C	Precision	+ 145 + 205	0,2	102 C	Solvents Distillation	+ 123 + 177	0,2
68 F	Precision	+ 293 + 401	0,5	103 C	Solvents Distillation	+ 148 + 202	0,2
69 C	Precision	+ 195 + 305	0,5	104 C	Solvents Distillation	+ 173 + 227	0,2
69 F	Precision	+ 383 + 581	1	105 C	Solvents Distillation	+ 198 + 252	0,2
70 C	Precision	+ 295 + 405	0,5	106 C	Solvents Distillation	+ 223 + 277	0,2
70 F	Precision	+ 563 + 761	1	107 C	Solvents Distillation	+ 248 + 302	0,2
71 C	Oil in Wax	- 37 + 21	0,5	108 F	Saybolt Viscosity	+ 270 + 290	0,5
71 F	Oil in Wax	- 35 + 70	1	109 F	Saybolt Viscosity	+ 320 + 340	0,5
72 C	Kinematic Viscosity	- 19,4 - 16,6	0,05	110 C	Kinematic Viscosity	+133,6+136,4	0,05
72 F	Kinematic Viscosity	- 2,5 + 2,5	0,1	110 F	Kinematic Viscosity	+272,5+277,5	0,1
73 C	Kinematic Viscosity	- 41,4 - 38,5	0,05	111 C	Tar Acids Distillation	+ 170 + 250	0,2
73 F	Kinematic Viscosity	- 42,5 - 37,5	0,1	112 C	Solidific. Point of Benz.	+ 4 + 6	0,02
74 C	Kinematic Viscosity	- 55,4 - 52,6	0,05	113 C	Bitum. Mat.Softining P.	- 1 + 175	0,5
74 F	Kinematic Viscosity	- 67,5 - 62,5	0,1	113 F	Bitum. Mat.Softining P.	+ 30 + 350	1
75 F	Antifreeze Freez.Point	- 35 + 35	0,5	114 C	Aviation Fuel Freezing P.	- 80 + 20	0,5
76 F	Antifreeze Freez.Point	- 65 + 5	0,5	116 C	Bomb Calorimeter	+ 18,9 + 25,1	0,01
77 F	Saybolt Viscosity	+ 245 + 265	0,5	117 C	Bomb Calorimeter	+ 23,9 + 30,1	0,01
78 F	Saybolt Viscosity	+ 295 + 315	0,5	118 C	Kinematic Viscosity	+ 28,6 + 31,4	0,05
79 F	Saybolt Viscosity	+ 345 + 365	0,5	118 F	Kinematic Viscosity	+ 83,5 + 88,5	0,1
80 F	Saybolt Viscosity	+ 395 + 415	0,5	119 C	Coolant Freezing Point	-38,3 - 30	0,1
81 F	Saybolt Viscosity	+ 445 + 465	0,5	119 F	Coolant Freezing Point	- 37 - 22	0,2
82 C	Fuel Rating Engine	- 15 + 105	1	120 C	Kinematic Viscosity	+ 38,6 + 41,4	0,05
82 F	Fuel Rating Engine	0 + 220	2	121 C	Kinematic Viscosity	+98,6 +101,4	0,05
83 C	Fuel Rating Air	+ 15 + 70	1	122 C	Brookfield Viscosity	- 45 - 35	0,1
83 F	Fuel Rating Air	+ 60 + 160	1	123 C	Brookfield Viscosity	- 35 - 25	0,1
84 C	Fuel Rar. Orefice Tank	+ 25 + 80	1	124 C	Brookfield Viscosity	- 25 - 15	0,1
84 F	Fuel Rar. Orefice Tank	+ 75 + 175	1	125 C	Brookfield Viscosity	- 15 - 5	0,1
85 C	Fuel Rat. Surge	+ 40 + 150	1	126 C	Kinem. Viscosity -26,1C	- 27,4 - 24,6	0,05
85 F	Fuel Rating Surge	+ 100 + 300	2	126 F	Kinematic Viscosity -15F	- 17,5 - 12,5	0,1
86 C	Fuel Rating mix	+ 95 + 175	1	127 C	Kinematic Viscosity	- 21,4 - 18,6	0,05
86 F	Fuel Rating mix	+ 200 + 350	2	128 C	Kinematic Viscosity	- 1,4 + 1,4	0,05
87 C	Fuel Rating Coolant	+ 150 + 205	1	128 F	Kinematic Viscosity	+ 29,5 + 34,5	0,1
87 F	Fuel Rating Coolant	+ 300 + 400	1	129 C	Kinematic Viscosity	+ 91,6 + 94,4	0,05
88 C	Vegetable Oil Flash	+ 10 + 200	1	129 F	Kinematic Viscosity	+197,5+202,5	0,1
88 F	Vegetable Oil Flash	+ 50 + 392	2	130 C	Tank	- 7 + 105	0,5
89 C	Solidification Point	- 20 + 10	0,1	130 F	Tank	+ 20 + 220	1
90 C	Solidification Point	0 + 30	0,1	132 C	Kinematic Viscosity	+148,6+151,4	0,05
91 C	Solidification Point	+ 20 + 50	0,1	133 C	Precision	- 38 + 2	0,1
92 C	Solidification Point	+ 40 + 70	0,1	134 C	Sludge	+ 144 + 156	0,2
93 C	Solidification Point	+ 60 + 90	0,1	135 C	Fuel Rating Air-High	+ 38 + 93	1
94 C	Solidification Point	+ 80 + 110	0,1	135 F	Fuel Rating Air-High	+ 100 + 200	1
95 C	Solidification Point	+ 100 + 130	0,1	136 C	Aviation Fuel Density	- 20 + 60	0,2
96 C	Solidification Point	+ 120 + 150	0,1	136 F	Aviation Fuel Density	- 5 + 140	0,5
97 C	Tank a Rifl. Rosso	- 18 + 49	0,5	137 C	Oxidation Cell Test	+ 80 + 100	0,1

**PER AGITATORI MAGNETICI CON RISCALDAMENTO ED  
ATTACCO VERTEX, SPROVVISTI DI SONDA DI TEMPERATURA.**



### TERMOMETRI ORIGINALI VERTEX A CONTATTO REGOLABILE

Con vite micrometrica in testa. Doppia scala, gambo diritto L= fino a 250mm.

CODICE DIVISIONE 1°C	GRADUAZIONE RANGE °C	CODICE DIVISIONE 2°C
11TER050VER	0 + 50	-
11TER100VER	0 + 100	-
11TER150VER	0 + 150	-
11TER200VER	0 + 200	11TER200VER2
11TER250VER	0 + 250	11TER250VER2
11TER300VER	0 + 300	11TER300VER2
-	0 + 360	11TER360VER2
11TER040VER	- 40 + 50	-

### TERMOMETRI PER BASSE TEMPERATURE

Scala opale. Immersione totale. Inizio scala presso il bulbo. Divisione 1°

CODICE	GRADUAZIONE - RANGE °C
11TER030SO	- 30 + 50 Alcool
11TER050SO	- 50 + 50 Alcool
11TER040SO	- 80 + 40 Alcool
11TER1040SO	- 100 + 40 Alcool
11TER2030SO	- 200 + 30 Pentano

### TERMOMETRI DI PRECISIONE A MERCURIO

Scala opale. Chiusura Richter. Divisione 0,1°

CODICE	GRADUAZIONE - RANGE °C
11TER050PRE	- 10 + 50
11TER5010PRE	+ 50 + 100
11TER150PRE	+ 100 + 150
11TER1520PRE	+ 150 + 200
11TER2025PRE	+ 200 + 250
11TER2530PRE	+ 250 + 300
11TER3036PRE	+ 300 + 360
11TER3850PRE	- 38 + 50
11TER100PRE	- 10 + 100
11TER2020PRE	+ 100 + 200
11TER2030PRE	+ 200 + 300
11TER5015PRE	+ 50 + 150
11TER1525PRE	+ 150 + 250
11TER2536PRE	+ 250 + 360

**TERMOMETRI PER USO INDUSTRIALE A MERCURIO**

Scala opale, tipo diritto. Lunghezza gambo 100 mm.

CODICE	GRADUAZIONE - RANGE °C
11TER050IND	0 + 50
11TER100IND	0 + 100
11TER150IND	0 + 150
11TER200IND	0 + 200
11TER250IND	0 + 250
11TER300IND	0 + 300
11TER360IND	0 + 360

Il gambo può avere una lunghezza massima di 2500 mm.



**TERMOMETRI USO CHIMICA A MERCURIO**

Scala incisa esternamente su vetro pieno, immersione totale.

CODICE	GRADUAZIONE - RANGE °C
11TER030SI1	- 30 + 50
11TER050SI1	- 10 + 50
11TER100SI1	- 10 + 100
11TER150SI1	- 10 + 150
11TER200SI1	- 10 + 200
11TER250SI1	- 10 + 250
11TER300SI1	- 10 + 300
11TER360SI1	- 10 + 360
11TER420SI1	- 10 + 420



**ALCOOLOMETRI**

Div. 1/1 – Tarati + 15°C

CODICE	MODELLI
11ALC940ST	Ufficiale d'Italia senza termometro
11ALC941CT	Ufficiale d'Italia con termometro
11ALC942ST	Di Tralles senza termometro *
11ALC943CT	Di Tralles con termometro *
11ALC944ST	Di Gay Lussac senza termometro
11ALC945CT	Di Gay Lussac con termometro

A richiesta anche di precisione.



**TERMOIGROMETRO DA PARETE**

Ø 100 mm. A capello sintetico, con termometro a mov. bimetallico.

CODICE	GRADUAZIONE RANGE °C	UMIDITA' RANGE %
11TER531	- 10 + 50	0 – 100
11TER532	Senza termometro	0 – 100



**STAZIONCINA BAROMETRICA PER ESTERNO**

Con igrometro, termometro e barometro.

CODICE	DIMENSIONI MM.
11STA533	370 x 190





## DENSIMETRI PER PESO SPECIFICO NORME N.O.M. M42

divisione 0,001 – Tarati + 15°C – Zavorra Piombo

CODICE SENZA TERMOMETRO	SCALA RANGE	CODICE CON TERMOMETRO GRAD. 0+45°C
11DEN659ST	0.600/0.650	11DEN668CT1
11DEN660ST	0.650/0.700	11DEN668CT
11DEN661ST	0.700/0.750	11DEN669CT
11DEN662ST	0.750/0.800	11DEN670CT
11DEN663ST	0.800/0.850	11DEN671CT
11DEN664ST	0.850/0.900	11DEN672CT
11DEN665ST	0.900/0.950	11DEN673CT
11DEN666ST	0.950/1.000	11DEN674CT
11DEN667ST	1.000/1.050	11DEN675CT
11DEN667ST1	1.050/1.100	11DEN676CT



## DENSIMETRI PER PESO SPECIFICO NORME ASTM E100 HYDROMETERS

Tarati a + 15°C – Zavorra Piombo – Divisione 0,0005 – DIN 1298

CODICE SENZA TERMOMETRO	SCALA RANGE	CODICE CON TERMOMETRO GRAD. -10+80°C
11DEN699ST	600/650	11DEN711CT1
11DEN700ST	650/700	11DEN711CT
11DEN701ST	700/750	11DEN712CT
11DEN702ST	750/800	11DEN713CT
11DEN703ST	800/850	11DEN714CT
11DEN704ST	850/900	11DEN715CT
11DEN705ST	900/950	11DEN716CT
11DEN706ST	950/1000	11DEN717CT
11DEN707ST	1000/1050	11DEN717CT1
11DEN708ST	1050/1100	11DEN717CT2



**IGROGRAFO**



**TERMOIGROGRAFO**

Per termoigrografi ed igrografi **RICHIEDETECI CODICE E PREZZO**